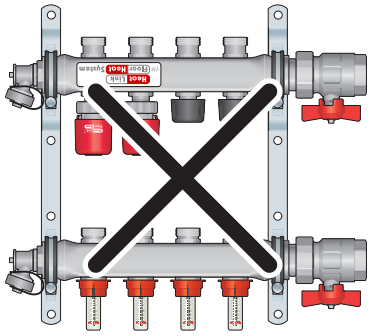
www.heatlink.com

Mode d'emploi pour l'installation Collecteur 1-¼" en acier inoxydable

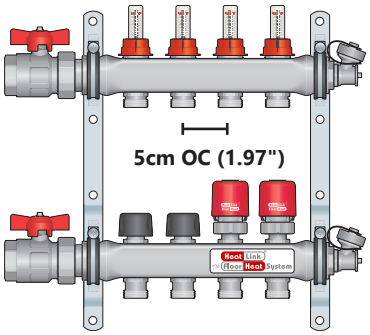
Directives générales

Veuillez réviser attentivement les instructions et la garantie. L'assemblage et l'installation sont sous la responsabilité de l'installateur et hors du contrôle de HeatLink.

1. Assemblez le collecteur dans un environnement propre. Toute saleté sur les joints toriques peut compromettre l'étanchéité. **Assurez-vous que les joints toriques sont propres.**
2. Attachez ou soutenez les canalisations d'alimentation et de retour parallèles au collecteur, et les centrer avec l'entrée et la sortie du collecteur. Cela empêchera un effort et un dommage potentiel aux raccords d'extrémité d'alimentation et de retour du collecteur.
3. Soudez ou appliquez de la chaleur avec précaution lorsque vous êtes en deçà de 16" de tout composant du collecteur.
4. Les vannes à bille devant le collecteur sont conçues pour isoler le collecteur dans l'éventualité d'un besoin d'entretien.
5. Empêchez les substances dommageables d'entrer en contact avec le collecteur et ses accessoires. Cet avertissement inclut, mais n'est pas limité à : des insectifuges, lubrifiants, dissolvants de nettoyage forts, peintures, agents de blanchiment, flux, etc. Cependant, les pâtes lubrifiantes et le ruban en téflon sont autorisés pour les raccords d'extrémité d'alimentation FNPT. Aucun ruban ni aucune pâte ne sont requis lorsqu'une garniture ou un joint torique sont fournis.
6. Protégez le collecteur pendant toutes les étapes de construction en utilisant une feuille de polyéthylène ou une enceinte permanente de collecteur HeatLink.
7. Les orifices sur le collecteur ont des filets droits. Le serrage d'un raccord fileté NPT dans ces orifices peut endommager le collecteur. Pour les tests de pression, utilisez l'ensemble de test nº 79935 ou nº 79965. Seulement des accessoires de collecteur HeatLink devraient être utilisés sur les orifices du collecteur.
8. Lorsque vous installez un actionneur sur le collecteur de retour, le bouchon noir de fermeture doit être enlevé.
9. Le débitmètre fonctionnera sur le côté. **Les collecteurs ne doivent pas être installés à l'envers.**



10. N'utilisez pas les collecteurs et accessoires en acier inoxydable HeatLink pour d'autres usages que ceux pour lesquels ils ont été conçus. N'excédez pas leurs spécifications. Le non respect de ces directives ou des instructions du produit annulera la garantie.
11. Dans l'éventualité qu'une fuite se développerait pendant le test, dépressurisez le système avant d'effectuer l'entretien sur le composant affecté.
12. **Une analyse de l'eau est recommandée à chaque site d'installation. Pour des réclamations sous garantie, une analyse de l'eau est obligatoire.**
13. Consultez votre marchand ou distributeur HeatLink® pour toutes questions concernant le fonctionnement et les limites des produits HeatLink. Révisez attentivement toutes les instructions et informations de garantie.
14. Prévoir un espace libre minimal de 6" (150mm) entre le haut du collecteur et l'ouverture où le module de StatLink^{MD} sera mis en place.



15. Prévoir un minimum de 24" (600 mm) au-dessus du plancher fini.

AVERTISSEMENT !

Ne pas démonter le collecteur en acier inoxydable HeatLink lorsque le système est sous pression. Des blessures sévères pourraient en résulter.
Utilisez uniquement le lubrifiant à la silicone pour joint torique nº 79951 ou nº 79952. L'utilisation de lubrifiants à base de pétrole annulera la garantie.

Raccorder le tuyau en utilisant les raccords tuyau au collecteur série 77100 (vendue séparément)

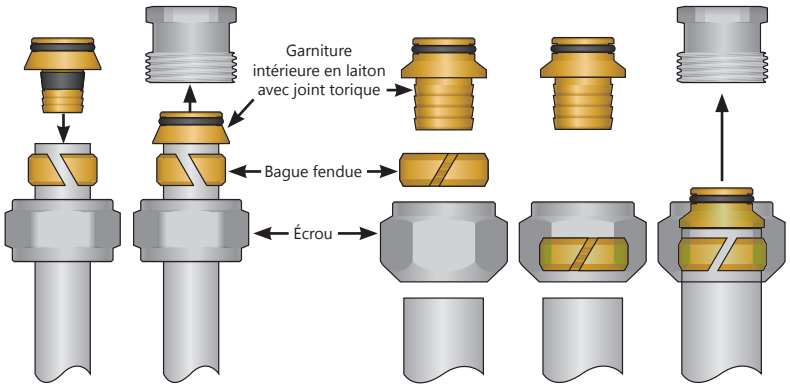
1. Inspectez tous les composants pour détecter les débris, les obstructions et / ou les dommages avant l'installation.
2. Lubrifiez l'intérieur de l'orifice du collecteur avec le lubrifiant à la silicone pour joint torique (nº 79952).
3. Coupez le tuyau PEX à un angle de 90˚.
4. Pour les connecteurs ½"et ⅝" (nº 77105, nº 77119) et les tuyaux, placez l'écrou et la virole d'anneau fendu sur le tube PEX. Ouvrez la fente pour faciliter l'insertion du PEX.
5. Pour les connecteurs ¾" (nº 77122) et les tubes insérez d'abord la virole d'anneau fendu dans l'écrou. Ouvrez la fente pour faciliter l'insertion du PEX.

Méthode A

6. Poussez la garniture intérieure en laiton dans le tuyau PEX aussi profondément que possible.
7. Poussez le tuyau PEX avec la garniture en laiton aussi profondément que possible dans le module du collecteur. Assurez-vous que le joint torique est propre et prenez soin de ne pas le pincer.

Méthode B

6. Poussez la garniture intérieure en laiton aussi profondément que possible dans le module du collecteur. Assurez-vous que le joint torique est propre et prenez soin de ne pas le pincer.
7. Poussez le tuyau PEX dans la garniture intérieure en laiton aussi profondément que possible.
8. Utilisez la clé multiusage pour serrer l'écrou.



½" & ⅝"
77105 & 77119

Placez la bague fendue dans l'écrou avant l'insertion du PEX ¾"

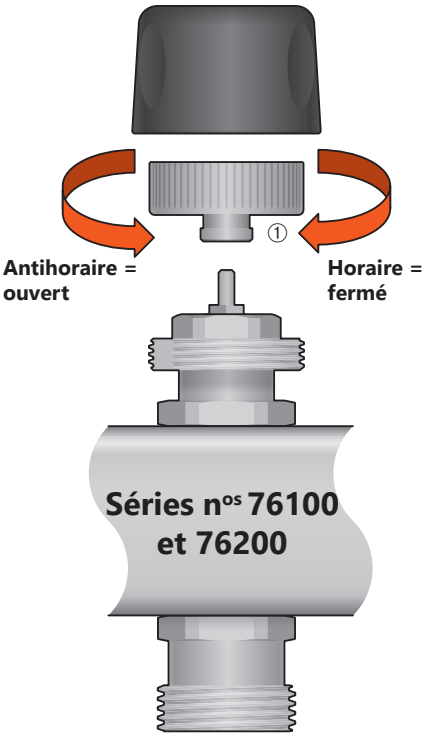
¾"
77122

Mode d'emploi pour l'installation
Collecteur 1-¼" en acier inoxydable

Instructions d'équilibrage

Collecteur de retour

Équilibrage principal.
Capuchon noir pour fermeture manuelle seulement. Utiliser un capuchon-purgeur ① pour l'équilibrage.



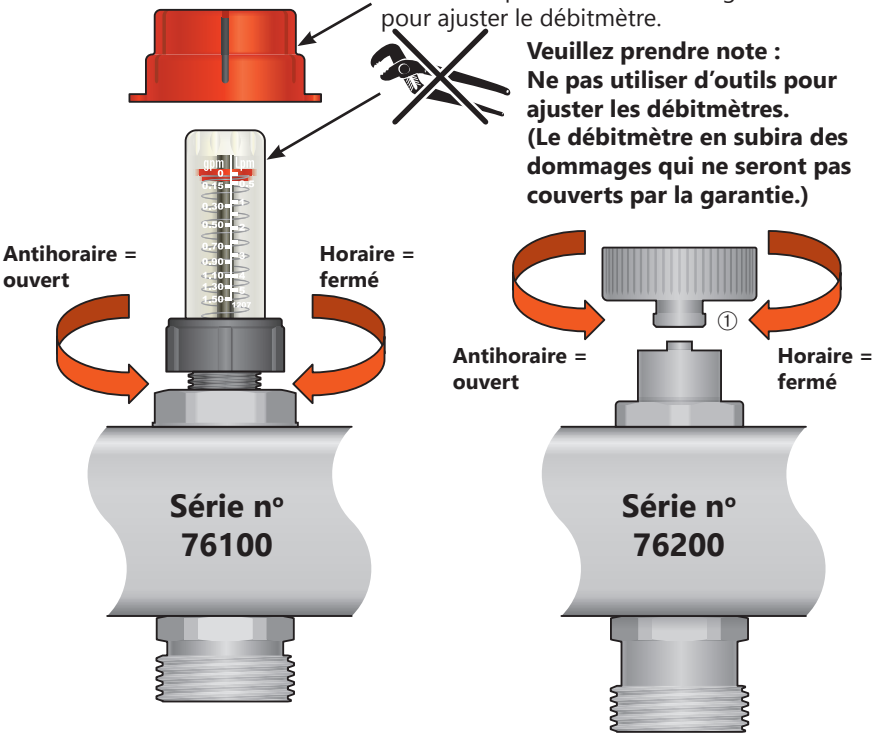
Collecteur d'admission

Équilibrage secondaire (ajustement de précision).

Capacité d'équilibrage du débitmètre de 0 à 1,5 gpm américain ou 0 à 5 L/min.

Retirer le capuchon de verrouillage pour ajuster le débitmètre.

Veuillez prendre note :
Ne pas utiliser d'outils pour ajuster les débitmètres.
(Le débitmètre en subira des dommages qui ne seront pas couverts par la garantie.)



Notes pour l'équilibrage :

Retour : Utiliser aux fins de l'équilibrage principal et de l'arrêt manuel. Utiliser un capuchon-purgeur pour ajuster le collecteur de retour. ①②
Attention : Une trop grande ouverture du robinet de retour aura pour effet d'en retirer la tige.

Admission : Utiliser pour l'équilibrage secondaire / l'ajustement de précision du débit. Retirer le capuchon de verrouillage pour ajuster le débitmètre à la main, ne pas utiliser d'outils.

Méthode d'équilibrage 1 :
Données de réglage du robinet ou propriétés du débit connues (prééquilibrage)

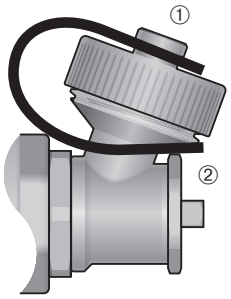
1. Ouvrir complètement le robinet d'admission (ouvert à l'usine).
2. Fermer complètement le robinet de retour (ouvert à l'usine).
3. Ouvrir le robinet de retour le nombre de tours dicté par le calcul de perte de chaleur ou le graphique de perte de charge par frottement.
4. Lorsque tous les robinets sont réglés, des ajustements sur le terrain peuvent être nécessaires.

Méthode d'équilibrage 2 :
Débit connu uniquement

1. S'assurer que tous les robinets d'admission sont ouverts.
2. S'assurer que tous les robinets de retour sont ouverts (enlever le capuchon noir).
3. Utiliser un robinet d'admission ou de retour pour régler le débit désiré (débitmètre).
4. Les premiers robinets réglés peuvent avoir besoin de l'être de nouveau une fois que toutes les boucles auront été réglées.

Remarques

- Les filets d'un robinet d'arrosage sont des filets ASME. ②
- Après la procédure de remplissage : le capuchon-purgeur ① doit être replacé sur le robinet d'arrosage du boyau ②.

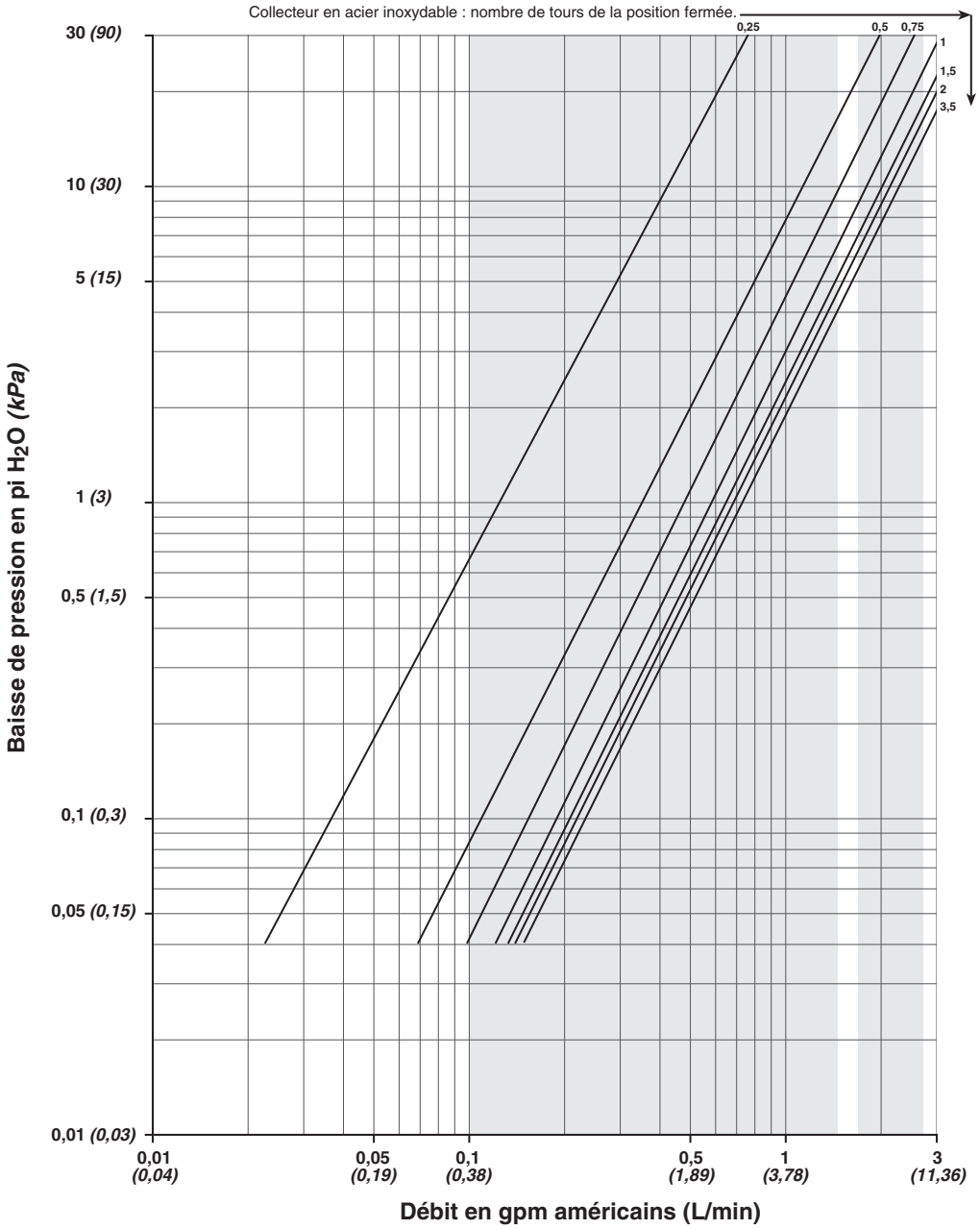


Maintenance

L'entretien suivant doit être effectué sur une base annuelle.
1. Inspectez le système pour détecter les fuites et l'érosion des composants métalliques / plastiques .
2. Resserrez les écrous au besoin.
3. Analyse de l'eau (c.a.d. vérifier les niveaux d'inhibiteur de corrosion et / ou de glycol).

Tous les 10 ans, les raccords de vanne de zone du collecteur de retour et les joints toriques du collecteur d'admission doivent être remplacés.

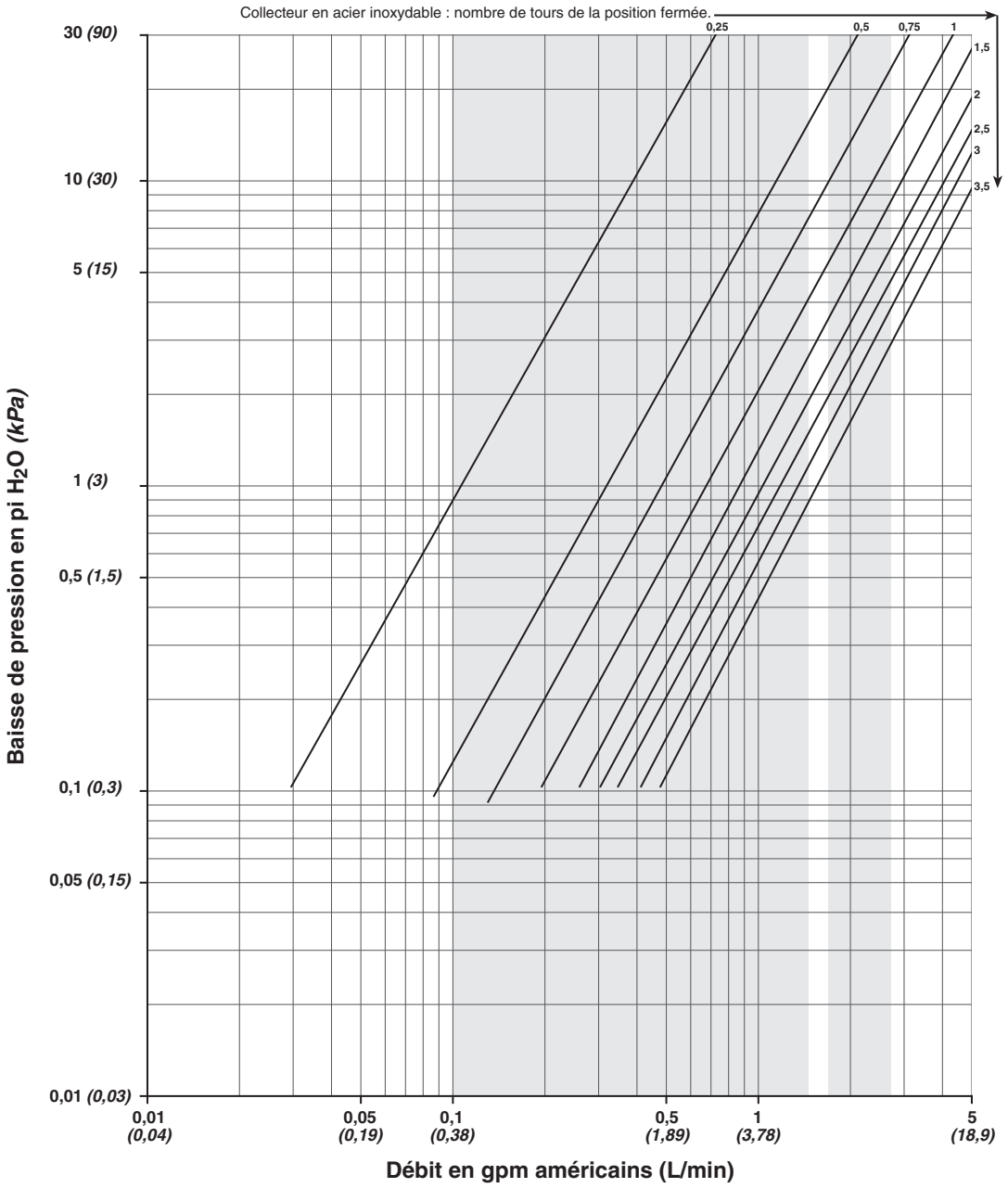
Graphique de perte de charge par frottement pour série nº 76100



Données techniques pour série nº 76100

Matériau : .....Acier inoxydable EN 1.4301 (X5CrNi18-10) ce qui équivaut à SAE 304 (V2A)
Pression de fonctionnement max. : .....87 psi (6 bar)
Pression examinée : .....145 psi @ 180°F (10 bar @ 82.2°C)
Débit de collecteur max. : .....18 gpm amér. (4,1 m^3/h)
Débit de circuit max. : .....1,5 gpm amér. (0,34 m^3/h)
Tuyauterie d'alimentation et de retour : ....1" FNPT
Température de fonctionnement : .....160°F (70°C)
Température max. : .....230°F (110°C)
Température min. : .....32°F (0°C)

Graphique de perte de charge par frottement pour série nº 76200



Le débit dans les boucles doit circuler entre 0,1 et 1,25 gpm amér. (0,38 et 4,7 L/min) pour le chauffage du plancher, et entre 1,5 et 2,5 gpm amér. (5,7 et 9,5 L/min) pour la fonte de la neige. La baisse de pression doit être vérifiée de près lorsque le débit de l'eau excède la valeur supérieure de circulation.

Données techniques pour série nº 76200

Matériau : .....Acier inoxydable EN 1.4301 (X5CrNi18-10) ce qui équivaut à SAE 304 (V2A)
Pression de fonctionnement max. : .....100 psi (6.9 bar)
Pression examinée : .....145 psi @ 180°F (10 bar @ 82.2°C)
Débit de collecteur max. : .....18 gpm amér. (4,1 m^3/h)
Débit de circuit max. : .....2,5 gpm amér. (0,57 m^3/h)
Tuyauterie d'alimentation et de retour : ....1" FNPT
Température de fonctionnement : .....160°F (70°C)
Température max. : .....230°F (110°C)
Température min. : .....32°F (0°C)